

23.09.2019

Beispiele aus dem Ausstellerangebot

ECHO BARRIER® Matten für den mobilen Lärmschutz

GYSI AG, Stand D06

Die ECHO BARRIER® Matten sind leicht, aus hocheffizienten, nachhaltigen und besonders langlebigen Materialien zusammensetzt. Sie sind einfach anzubringen und zu entfernen, flexibel, einfach zu transportieren und zu lagern. Dies sind Beschaffenheiten, die den hohen Anforderungen in der heutigen Zeit streng regulierten Industrie und Umwelt gerecht werden. Die ECHO BARRIER® Matten werden aus einem PVC mit optimalem Gewicht und Dichte handgenäht hergestellt, um zu gewährleisten, dass die maximale Festigkeit erhalten bleibt. Ihre Funktionsweise ermöglicht ein «Aufsaugen» des Schalls. Dies verleiht, im Gegensatz zu einer Reflexion des Schalls, eine höhere Leistung als andere auf dem Markt erhältliche Schallschutzmodelle und erzielt eine Schallreduktion bis zu 30 Dezibel. Die Barrieren wurden akribischen Witterungstests ausgesetzt und verfügen über eine offizielle Zertifizierung über Witterungs- und Feuerbeständigkeit. Ein Teil ihrer patentgeschützten Technologie umfasst eine wasserfeste Beschichtung. Die einzigartige Leistung des Schalldämmschaums bleibt erhalten, wenn die Barrieren altern und verschleißern. Dies ist besonders nützlich, wenn Barrieren auf Baustellen oder unter extremen Wetterbedingungen eingesetzt werden.

Akustikvliesstoffe mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten

RECYTEX GmbH & Co. KG, Stand B12

Das Unternehmen Recytex ist ein flexibler und leistungsstarker Anbieter und Entwickler von Vliesstoffen und darauf basierenden Akustiklösungen. Für diese Aufgabe hat Recytex Akustikvliesstoffe entwickelt, die aufgrund ihrer Eigenschaften enorme Vorteile bei der Verarbeitung bieten und damit vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in unterschiedlichsten Einsatzbereichen hervorbringen. Die Akustikvliese sind zu 100 Prozent aus PES-Fasern und damit auch vollständig recycelbar. Die Vliesstoffe sind frei von Schadstoffen, geruchsneutral, und zertifiziert gemäß dem ÖKO-TEX Standard 100 Produktklasse 1. Die Akustikvliese sind ohne jegliche Rieselneigung, wodurch es weder zu Staubbildungen noch zum Austritt von Dämpfen führt. Neben diesen positiven Eigenschaften der Akustikvliese bestechen die Produkte weiterhin durch eine sehr gute Absorption und hohe mechanische Eigenschaften sowie eine damit verbundene Langlebigkeit. Mit einer großen Variabilität in der Vliestechnologie kann Recytex einen großen Produktbereich abdecken, der von flexiblen, formstabilen bis hin zu selbsttragenden Absorbern reicht. Mit den vielseitigen Eigenschaften der Recytex-Vliese, haben sich viele Anwendungsbereiche herausgebildet. So werden die Vliese beispielsweise als Schallabsorber für Trennwände, Stellwände, Deckensegel, Wandbilder und Möbelteile verwendet.

Schaumstoffe für Wärmedämmung, Geräuschreduzierung und Feuchtigkeitsschutz

Sealed Air Verpackungen GmbH, Stand E04

Sealed Air arbeitet mit Kunden zusammen, um ihre anspruchsvollsten Verpackungsaufgaben mit innovativen Lösungen zu meistern, die unsere Welt, unsere Umwelt und unsere Gesellschaft besser machen. Zum Portfolio bekannter Marken gehören Cryovac® Lebensmittelverpackungen und Bubble Wrap® Luftpolsterschutzverpackungen, die jeweils eine sicherere, effizientere Lebensmittelversorgungskette gewährleisten und wertvolle Waren schützen, die in die ganze Welt verschickt werden. Sealed Air erzielte 2018 einen Umsatz von 4,7 Milliarden US-Dollar und beschäftigt rund 15.500 Mitarbeiter, die Kunden in 123 Ländern bedienen. Sealed Air ist ein führender Anbieter innovativer Lösungen und Technologien für die Bauindustrie. Die Hochleistungslösungen werden im Bausektor eingesetzt, um Kunden Energieeffizienz, verbesserte Wärmedämmung, Geräuschreduzierung und Feuchtigkeitsschutz zu bieten. Das umfassende Know-how in Bezug auf hochleistungsfähigen, extrudierten, geschlossenzelligen Polyethylenschaum in Kombination mit starken Forschungs- und Entwicklungskapazitäten ermöglicht es Sealed Air, innovative und effiziente Lösungen in der Bau- und Infrastruktur-Industrie zu liefern - vom Geschäftsgebäude bis zum Tunnel - von Schwimmbädern bis zu Theatern. Sealed Air bietet eine umfassende Palette von Schaumstoffen mit niedriger und hoher Dichte mit speziellen Formulierungen, die feuerhemmende, UV-beständige und akustische Eigenschaften aufweisen. Sealed Air-Lösungen finden sich in einer Vielzahl von Bau-Anwendungen, einschließlich Wärme- und Schalldämmung. Die Materialien mit hoher Dichte werden verwendet, um Betonformen zu erstellen und Ballast- und Schwingungsdämpfung bei unterirdischen Bauprojekten bereitzustellen.

Lautsprecher für akustisch anspruchsvolle Räume

Pan Acoustics GmbH, Stand C12

Natürlich im Klang, modernes Design, ausgestattet mit Beam Steering Technologie – das fasst die Lautsprecher aus dem Hause Pan Acoustics passend zusammen. Die formschönen und musikalischen Schallzeilen richten den Schall punktgenau auf den gewünschten Bereich. Lärmemissionen und unnötiger Widerhall sind so kein Thema mehr. Auch Denkmalschutz ist keine Hürde: Für die Aktivlautsprecher Pan Beam Powerline auf 2-Leiter-Basis können vorhandene alte Kabel genutzt und so ein unnötiges Aufstemmen von Wänden oder nachträgliches Kabelverlegen vermieden werden. Alle Lautsprecher werden je nach Projektanforderungen in Wunschlänge und -farbe gefertigt, sind für den Innen- und Außenbereich (IP 65/ seewasserfest) geeignet und verlassen das Werk mit einer Garantie von 10 Jahren. Pan Acoustics arbeitet Planer unterstützend und bearbeitet Simulationen hausintern.

Akustikplatten entziehen der Raumluft Schadgase

Fibrolith Dämmstoffe GmbH, Stand F06

Überall dort wo Menschen arbeiten oder spielen, z. B. in Kitas oder Schulen, sorgen die PEFC-zertifizierten Fibro-Kustik Platten dank ihrer hervorragenden Schallabsorptionswerte für „Urlaub für die Ohren“, so eine Erzieherin in einem Kindergarten, in dem die Akustikplatten eingebaut wurden. Hier konnten die Nachhallzeiten teilweise um mehr als 2 Sekunden gesenkt werden. Mit der neuartigen Beschichtung PURE GENIUS™ können der Raumluft Schadgase wie Formaldehyd oder Fahrzeugabgase entzogen werden. Auch unangenehme Gerüche und das Risiko eines mikrobiellen Befalls werden gemindert. Die Akustikplatten von Fibrolith treffen mit ihrer natürlichen Holzwolle-Struktur den architektonischen Zeitgeist und lassen sich sogar individuell – auch mit Fotomotiven – bedrucken. Zudem sind sie mit dem Umweltzeichen der Bundesregierung, dem Blauen Engel, ausgezeichnet. Die Fibrolith Dämmstoffe GmbH gehört zur weltweit tätigen SOPREMA Gruppe. Mit innovativen und umweltfreundlichen Produktionsanlagen produziert Fibrolith jährlich hunderttausende der bewährten Holzwolle-Leichtbau- und Mehrschichtplatten für den Wärme-, Schall- und Brandschutz – made in der Eifel (Kempenich, Deutschland).